



ENERCON S.R.L.

Via Fornasina 60

25080 Muscoline

Tel: +39 0365373193 Fax: +390365373186

Email: enertecnic@enercon.it Web: www.enercon.it

CORE COOLING: LA SOLUZIONE DEFINITIVA AI PROBLEMI DI INCOLLAGGIO NELLO STAMPO E MICROPOROSITÀ DEL PEZZO





ENERCON S.R.L.

Via Fornasina 60

25080 Muscoline

Tel: +39 0365373193 Fax: +390365373186

Email: enertecnic@enercon.it Web: www.enercon.it

DESCRIZIONE

Il sistema di raffreddamento CORE COOLING è progettato per il raffreddamento di punti caldi, nuclei e parti mobili dello stampo presenti negli stampi di pressofusione. Grazie a questo sistema, è possibile evitare la presenza di parti incollate durante l'estrazione, così come la formazione di pori e micropori generati dalle alte temperature raggiunte da alcuni punti concreti dello stampo durante il processo di iniezione.

A tal fine, il CORE COOLING è progettato per far circolare un flusso determinato di acqua e di aria per un certo intervallo di tempo, a una pressione tra 0 e 20 bar, attraverso uno o più circuiti che lo trasportano a uno o più punti caldi dello stampo.

Il ciclo totale è composto da 3 fasi:

FASE 1: il sistema inietta acqua a pressione per un tempo programmato nel circuito di raffreddamento dei punti caldi, controllando in ogni momento la portata secondo una percentuale massima/minima di tolleranza, verificando in questo modo la presenza di eventuali ostruzioni nei circuiti di raffreddamento.

FASE 2: una volta trascorso il tempo di raffreddamento, la seconda fase provvede all'asciugatura dei circuiti, iniettando aria a pressione per un tempo programmato. In questo modo, il ciclo seguente di iniezione del metallo potrà svolgersi in condizioni di totale sicurezza.

FASE 3: nell'ultima fase viene controllata la tenuta, per cui si inietta nuovamente aria nei circuiti, lasciando però l'uscita chiusa, in modo da rilevare eventuali perdite di pressione.

È possibile salvare e visualizzare uno storico dei flussi nel quale vengono registrati gli ultimi 100 cicli effettuati, così come la quantità d'acqua consumata mediante un contatore che permette di controllare la presenza di resine nel filtro in entrata dell'acqua ed evitare la formazione di calcare nei circuiti.



ENERCON S.R.L.

Via Fornasina 60

25080 Muscoline

Tel: +39 0365373193 Fax: +390365373186

Email: enertecnic@enercon.it Web: www.enercon.it

Il CORE COOLING è composto principalmente da:

- PLC
- pannello di controllo touch screen
- convertitore di frequenza
- pompa d'acqua ad alta pressione
- flussometro di alta precisione
- contatore dell'acqua
- serbatoio d'acqua da 50 litri
- controllo delle fughe integrato
- blocco di distribuzione con 10 ingressi e 10 uscite per ogni circuito.

Inoltre, il CORE COOLING può essere dotato di resine per la decalcificazione dell'acqua, che evitano l'ingresso nel circuito di eventuali impurità che potrebbero ostruire il circuito di raffreddamento.

In alternativa, il sistema può essere fornito con dosaggio di anticorrosivo per l'acqua in circolazione.



